

Post de lucru extragere burtă | Trusă pentru instalații jumulit păsări | Piste înalte

Anul 1, Nr. 5.

www.f-enterprise.hu

Post de lucru extragere rumen și intestine

Un punct important al liniilor de tăiere bovine, este postul de lucru unde se extrage rumenul. Aici are loc deschiderea corpului bovine, extragerea rumenului și intestinelor, examinarea veterinară, precum și eliminarea.



Procesul de lucru:

Postul de lucru care se vede în imagine este construit pe o platformă confecționată din oțel inoxidabil. După ce se despică corpul animalului, rumenul și intestinele se pun într-o tavă confecționată din oțel inoxidabil. Această tavă are montată elemente rulante, care fac posibilă deplasarea tăvii înainte și înapoi pe platforma de lucru. Înainte de a despică animalul, lucrătorul trage tava sub corp, astfel rumenul și intestinele, care în unele cazuri pot să cântărească chiar și 100 kg, pot fi așezate cu ușurință în tavă. În urma acestei operații, tava se împinge cu ușurință în spate, va părăsi platforma, în urma căreia are loc examinarea veterinară. După examinare, tava se poate înclina cu ajutorul brațului care este montat deasupra acesteia, tava se înclină în direcția deschizăturii practicate în perete, iar conținutul se va elimina prin toboganul existent în deschizătură.



extragerea rumenului



examinare veterinară



golirea tăvii prin tobogan

Avantajele soluției mai sus amintite:

Necesită muncă fizică redusă atât așezarea rumenului în tavă, cât și golirea tăvilor. Igienic, practic, asigură efectuarea muncii cu rapiditate.

Informații: ing. Gizella Nemecek

ROMANIA 410326 Oradea,
Costache Negruzzi 10 Pb 26 ap. 2.

T/S: 0359-411627, M: 0749-159421
gizella.nemecek@f-enterprise.hu

FEKETE ENTERPRISE
foodindustrial equipment

2200 Monor, Bánffy Dezső u. 25. HUNGARY
mobil: +36-30-962 41 07, tel/fax: +36-29-414 829
internet: www.f-enterprise.hu, email: fesa1990@f-enterprise.hu

Piese de schimb pentru instalațiile de jumulit păsări



Astfel de unități rotative de jumulit se întâlnesc la instalațiile mai vechi tip STORK (D-8, D-16), la cele produse în Monor (MB-220, MB-2219) sau cele fabricate în Kecskemet.



Schimb, recondiționare:

Firma noastră ca producător, oferă piesele necesare pentru recondiționarea acestor elemente. De exemplu: disc fixare degete de cauciuc, disc labirint, carcasă rulment, roată de curea plată. De asemenea vă putem oferi și piese de schimb complet montate, în astfel de cazuri preluăm cele uzate de la client la înțelegere.



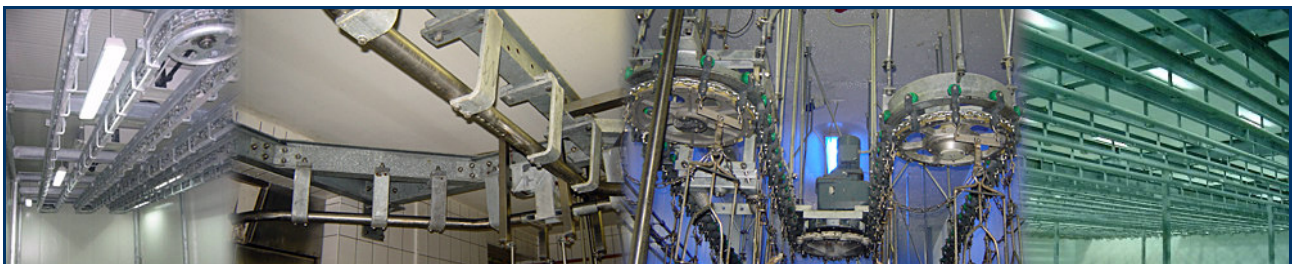
Modernizarea pieselor cu soluții mai durabile și mai ușor de montat:

Roata de curea și axul acesteia sunt două piese distincte, axul este din oțel inoxidabil și se îmbină prin locaș de pană cu pana de pe roata de curea. Roata de fixare a degetelor de cauciuc se schimbă: în loc de aluminiu, este confecționat din oțel inoxidabil, fixarea și angrenarea este asigurată de pana paralelă din capătul axului în loc de îmbinarea cu stift.



Piste înalte

- ➔ **Recomandăm pentru modernizarea încăperilor de pre răcire, depozit răcire.**
- ➔ **Cu maipulare manuală sau conveiorizată, cu pistă din platbandă sau țevă, zincată termic sau din oțel inoxidabil**



Informații: ing. Gizella Nemecek

ROMANIA 410326 Oradea,
Costache Negruzzi 10 Pb 26 ap. 2.

T/S: 0359-411627, M: 0749-159421
gizella.nemecek@f-enterprise.hu

FEKETE ENTERPRISE
foodindustrial equipment

2200 Monor, Bánffy Dezső u. 25. HUNGARY
mobil: +36-30-962 41 07, tel/fax: +36-29-414 829
internet: www.f-enterprise.hu, email: fesa1990@f-enterprise.hu