



INSTALAȚII, UNELTE, PENTRU TOPIT UNTURĂ

Pentru procesarea slăninii de porc, a osânzei, grăsimii provenite din procesarea păsărilor acvatice (gâște, rațe), oferim următoarele.

Avantajele înființării uzinelor de untură Achiziționarea uzinelor de produs untură este excelentă oportunitate de investiție: materia primă este ieftină, produsul finit - în mod deosebit jumările de calitate bună - se poate vinde la preț relativ mare. Uzina de produs untură se poate înființa pe lângă un abator, dar și ca unitate de sine stătătoare.

Tehnologie producere untură Materia primă poate sosi pregătită sau nepregătită. În cazul slăninii de porc, pregătirea materiei prime înseamnă deșoricarea și tăierea în cuburi. În cazul păsărilor acvatice, pregătirea materiei prime înseamnă tăierea în bucățele a grăsimilor și osânzei. Materia primă pentru deșoricare (de exemplu slămina spate) este depozitată și transportată cu cărucioare confecționate din oțel inoxidabil, confecționate pentru acest scop. Slămina spate, în prima fază, se taie în bucăți de dimensiuni cerute de mărimea mașinii de deșoricat. După operație de deșoricat, slămina se taie în pătrățele și se transportă la topit. După operația de topire, jumările obținute se așează pe cărucioarele de depozitare jumări, care se pot vedea în imaginile alăturate, unde se lasă să se răcească. Pe fiecare nivel, sub fiecare tavă de depozitat jumări, se găsește câte o tavă pentru colectarea unturii, care se scurge din jumări. Untura din vasul de topire untură, cu ajutorul unei pompe este transferat în rezervorul de decantare-răcire, unde untura ajunge la temperatura la care se poate ambala. Fundul rezervorului este conic. Resturile grosiere se adună la fundul conului. Untura se scoate prin țeava care se găsește la partea centrală a conului. Depunerile ies prin țeava care se găsește la partea inferioară a conului. Ambalarea unturii poate fi făcută cu pistol de umplere manuală, dar în cazul unei capacități mari se poate utiliza chiar și o mașină de ambalat untură. Jumările se colectează în cutii, iar după ambalare se etichetează precum se procedează și cu untura.

Proiectare completă a uzinelor de produs untură

Pentru clienții noștri, executăm proiectarea uzinelor complete, pentru producerea unturii. Pentru a obține informații legate de tehnologie și de utilajele propuse, sunați cu încredere la numărul de telefon: +36-30-962 4107

Mașini, instalații, ambalaje Stăm la dispoziția clienților noștri în probleme legate de producerea, distribuția și repararea mașinilor necesare pentru uzinele de produs untură, precum și achiziționarea de pahare de plastic necesare pentru ambalarea unturii.

MAȘINI ȘI DISPOZITIVE PENTRU LINIE DE PRODUS UNTURĂ

- Cărucior pentru transportat slănină spate (10 tăblii slănină spate/cărucior)
- Masă tăiere slănină (1x1 m, cu blat din material plastic)
- Vas topire untură tip FE-400 (capacitate de 400 litri)
- Pompă untură (cu racorduri și cu comandă)
- Rezervor decantare untură (capacitate 500 litri)
- Cărucior depozitare-transportat jumări (5 nivele)
- Masă ambalat untură, pahare pentru untură, cutii pentru jumări



CĂRUCIOR RĂCIRE PUI

Tip: FE-145

Este un dispozitiv de transport-depozitare, utilizată în uzine de procesare pui, de capacitate mică, care nu dispun de conveior răcire.

Construcția: Căruciorul de răcire este ușor de manipulat, se curăță în mod simplu. Materialul structurii este oțel inoxidabil, cârligele și roțile sunt confecționate din material plastic. Este prevăzut cu șase roți, din care, cele două roți din mijloc, sunt așezate mai jos decât celelalte. Căruciorul se poate conduce sau întoarce mai ușor dacă este balansat pe roțile din mijloc. Cârligele sunt așezate pe patru rânduri. Cârligele din rândul de sus sunt deplasate față de cele de jos, astfel umiditatea care se scurge de pe puii depozitați pe rândul de sus, nu va curge pe puii așezați pe rândul de jos, umiditatea va curge pe la spatele lor, în interiorul căruciorului.

Capacitatea: Pe căruciorul care se vede în imagine, se pot depozita 36 buc. pui, dar la comandă confecționăm și cărucioare care au capacitatea suficientă pentru a depozita 72 buc. pui.



CĂRUCIOR CU CĂTUȘE PORCINE

Tip: FE-146

Cărucior zincat termic, cu element culisant, care se utilizează la liniile de sângerare porcine, pe piste din țevă.

Construcția: Partea superioară a căruciorului ("elementul culisant"), este confecționată din platbandă și bară laminată, zincate. Partea de sus, curbată prin îndoire intră în contact cu pista din țevă. Suprafața zincată alunecă excelent, astfel corespunde deopotrivă la deplasarea manuală și la cea conveiorizată. Porcina atârnată de cărucior, se ridică la cota maximă a liniei, cu ajutorul unui elevator. Elevatorul prinde căruciorul de „pintenul” sudat pe elementul culisant și astfel îl ridică. Piciorul porcinei se prinde în bucla de lanț, imediat după asomare, lanțul se desface înainte de opărire.



PRESĂ PENE

Este o instalație care se utilizează pentru reducerea conținutului de apă a penelor rezultate în uzinele de procesare a păsărilor.

Instalarea: Se recomandă ca presa de pene să fie montată la capătul benzii transportoare de pene, în sala de colectare a produselor secundare, în așa fel încât penele rezultate să cadă în pâlnia mașinii.

Modul de funcționare: Penele umede sunt conduse de sub mașina de deplumare, în gura de alimentare a mașinii, de unde sunt purtate mai departe de către un melc. Melcul este în așa fel spiralat, încât spirele să se îndese treptat spre capătul melcului, astfel penele umede vor presate pe măsură ce înaintază, purtate de către melc. Apa este îndepărtată prin presare iese din mașină prin perforațiile care se văd în imagine, astfel la ieșirea din presă penele vor avea un conținut mai mic de apă.



Informații: ■ ing. Gizella Nemecek, ■ ROMANIA 410326 Oradea, Costache Negruzzi 10 Pb 26 ap. 2
T/S: 0359-411627, ■ M: 0749-159421, ■ e-mail: gizella.nemecek@f-enterprise.hu

FEKETE ENTERPRISE

foodindustrial equipment

2200 Monor, Bánffy Dezső u. 25. HUNGARY

mobil: +36-30-962 41 07, tel/fax: +36-29-414 829

internet: www.f-enterprise.hu, email: fesa1990@f-enterprise.hu